EFFECI



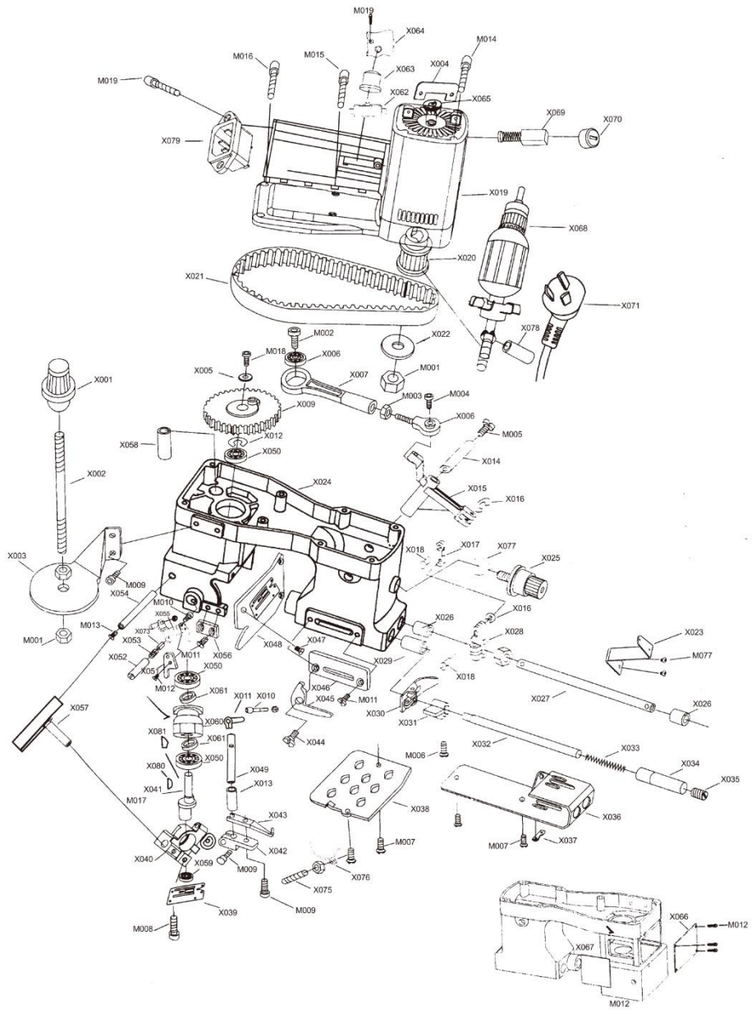


EFFECI 6-EL
MANUALE ITALIANO

-

Numero di catalogo e descrizione del pezzo

No. Pezzo	Descrizione	No. Pezzo.	Descrizione	No. Pezzo	Descrizione
X001	Tappo asta filettata	X035	Vite di regolazione del piedino	X069	carboncini
X002	Asta filettata	X036	Piastra	X070	Carter carboncini
X003	srotolatore	X037	Piastrina infilatura	X071	Cavo di alimentazione
X004	Gabbia volantino	X038	piastra	X072	Clip
X005	Cuscinetto asse principale	X039	Placca ago	X073	manicotto
X006	cuscinetto	X040	Basetta	X074	ago 230#
X007	connessione	X041	Asse principale	X075	vite M5*30
X008	Cuscinetto snodo	X042	Telaio ago	X076	vite M5*30
X009	ingranaggio	X043	gancio	X077	Guida-filo
X010	Rullo a manovella	X044	Chiave inglese x piedino	X078	Tassello Φ2.5
X011	Manovella a gancio	X045	Chiave inglese x piedino	X079	Motor rear socket
X012	Anello di sicurezza Φ8	X046	Piastra guida asta di pressione	X080	Perno semiciclo a camma
X013	manicotto	X047	Vite placca ago	X081	Perno semiciclo puleggia disco
X014	Asse	X048	Placca ago	X082	lama
X015	leva	X049	Asse guida-gancio	M001	dado m6
X016	Anello di sicurezza Φ3	X050	Cuscinetto 6000	M002	M6x18 vite M6x18
X017	Giunto a catena	X051	Lama motrice	M003	dado M5
X018	Perno di giunto a catena	X052	asse	M004	5x14 Vite esagonale 5x14
X019	Motore	X053	molla	M005	vite M5x8
X020	puleggia	X054	Asse parallela	M006	Vite esagonale 6x6
X021	cinghia sincrona	X055	nottolino	M007	vite M4x6
X022	Anello di fissaggio della puleggia della cinghia	X056	Statore taglio	M008	Vite a testa piatta M5x16
X023	anello filettato	X057	ciabatta	M009	Vite a testa piatta M5x10
X024	Fusione macchina	X058	Manicotto dell'asse del gancio	M010	Vite esagonale M4x8
X025	pressore	X059	Cuscinetto 800	M011	Vite a testa svasata M4x5
X026	Manicotti barra ago	X060	Camme	M012	vite M4x6
X027	Barra ago	X061	Rondelle camme	M013	vite M4*6
X028	Giunto barra ago	X062	Interruttore	M014	Vite a testa svasata M4*115
X029	Manicotti inferiore	X063	Pulsante interruttore	M015	Vite a testa svasata M4*20
X030	Soletta piedino	X064	Guscio interruttore	M016	Vite a testa svasata M4*15
X031	Supporto guida asta di pressione	X065	volantino	M017	Vite a testa svasata 5*5
X032	Asta di pressione	X066	Carter	M018	Vite autofilettante 4*10
X033	Pressure rod spring	X067	Carter targhetta		
X034	Molla per asta di pressione	X068	Rotore		



Esploso

MACCHINA CUCISACCHI PORTATILE SERIE GK9

ISTRUZIONI PER L'USO



Specifiche del prodotto

Specifiche del prodotto

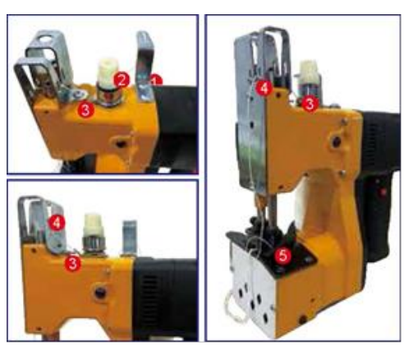
Tipo di ago	GK9-230#
Specifiche filato	21 2*3 fili nylon
Lunghezza punto	7-11mm
Spessore massimo del tessuto	0.2-6mm
Velocità massima	1300 / min
Potenza del motore	210W
Dimensioni	29.3*21*28.5cm
Peso netto	3KG

Misure di sicurezza

1、Scollegare la spina di alimentazione prima della manutenzione dopo l'uso.
2、Prima di collegare la macchina all'alimentazione, verificare che la tensione corrisponda all'alimentazione della macchina.
3、È necessario utilizzare un cavo di alimentazione a tre fili per controllare l'isolamento dei fili e assicurarsi che sia stata effettuata la messa a terra.
4、Non ostruire il foro di dissipazione del calore del motore.
5、Non colpire la macchina e i pulsanti con oggetti duri o pesante.
6、Il professionista addetto alla manutenzione dovrebbe effettuare la manutenzione regolare della macchina. Non lasciare che la macchina si bagni o entri in contatto con acqua, per evitare di provocare cortocircuiti.
7、Indossare scarpe di gomma e guanti isolanti quando si utilizza la macchina in luoghi umidi.

Istruzioni

1、Sostituzione dell'ago



Nota: cucire una volta sul sacco e fare il nodo. Non fare il nodo sulla cucitura a vuoto.

2、Regolazione del punto



Girare in senso orario per tirare il punto, in senso antiorario per allentarlo.



Allentare la vite e spostare la griffa verso l'alto col punto lungo, il contrario per il corto.

3、Sostituzione ago



Lo scafo dell'ago va rivolto verso l'esterno, la parte inferiore dell'ago dall'alto verso il basso, il filo va dall'esterno verso l'interno.

4、Taglio automatico

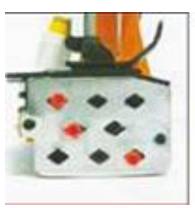


Durante il lavoro, la catenella inferiore viene introdotta nella scanalatura di taglio tagliata automaticamente.

5、Rifornimento.



Lubrificare prima e dopo il lavoro.



Circuito olio



Punto di rifornimento

6、Uso del volantino



Ruotare il volantino, ossia far funzionare manualmente la macchina, conviene per fare il debug oppure quando si sostituiscono pezzi

Gestione dei guasti più comuni

Tipo errore	Condizioni del guasto	Causa del problema	soluzione
Rottura ago	L'ago si rompe quando il filo è troppo spesso	La punta dell'ago inclinata o storta provoca contatto	Sostituire l'ago
	L'ago tocca il piedino o il crochet	Vite piedino e crochet allentate	Stringere la vite
Salto del punto	L'ago non intercetta il crochet	Quando l'ago è al punto morto superiore, l'azione dell'ago è in ritardo	Far riferimento al manuale di regolazione
	Il crochet non aggancia il filo	Lo spazio tra punta crochet ed incavo ago è troppo grande	Sostituire il crochet o l'ago
		Con ago al punto morto superiore, il crochet entra in ritardo	
	Cucitura irregolare quando si cuce velocemente materiale spesso	L'incavo dell'ago si è inclinato	Regolare l'incavo dell'ago in modo che sia parallelo alla punta del crochet
		Tensione del filo irregolare causata da cuciture allentate	Ripassare la cucitura
Disconnesso	Le estremità del filo sono filamentose	La cruna dell'ago o la scanalatura non sono lisci	Sostituire l'ago
	La catenella è filamentosa	La superficie del foro della placca ago e della punta del crochet è ruvida	Pulire con garza
	I capi del filo sono tagliati	Foro ruvido, piedino troppo stretto	Controllare e regolare
		Altezza errata della soletta del piedino	
Varie	Trasporto irregolare	La superficie del piedino non è liscia, la punta della griffa non è affilata, l'altezza di sollevamento delle griffe non è sufficiente	Sostituire il piedino piedino, la griffa, aumentare l'altezza della griffa
	Cucitura irregolare	Il contatto tra la griffa e la soletta del piedino non è uniforme	Limare la soletta
	Il motore gira ma il crochet non si muove	La puleggia è usurata o disinserita	Sostituire la puleggia o controllare suo il perno
Motore	Il motore non gira	Controllare usura dei carboncini	Sostituire I carboncini
	Motore fermo o funzionamento intermittente	Contatto dell'interruttore difettoso e rotore bruciato	Sostituire interruttore o il rotore